

# PROTECT SHX 2

FLUIDE DE PROTECTION HYDROFUGEANT PEU VOLATIL



## APPLICATIONS

**PROTECT SHX 2** est un fluide anti-corrosion, comportant un SOLVANT non chloré peu volatil, à haut point d'éclair (> 61°C). Les conditions de sécurité sont ainsi optimum.

**PROTECT SHX 2** laisse un film HUILEUX fin après évaporation du solvant.

**PROTECT SHX 2** est aussi conseillé pour le stockage de courte durée de pièces brunies, ou en acier non traité, et pour la protection entre deux opérations d'usinage..

## AVANTAGES

Son caractère hydrofuge (dewatering) permet, entre autres, de protéger les pièces galvanisées de la rouille blanche.

## UTILISATION

Au pinceau, trempé ou par pulvérisation

Elimination du film par un solvant type UNIL OPAL SOLV'CLEANER B 70 ou une lessive type UNIL OPAL SHP Multi HP.

## PERFORMANCE

Durée de protection :

- Intérieur : 2 mois      - Extérieur sous abri : déconseillé      - Intempéries : déconseillé

Ces données de protection sont indicatives. Elles dépendent des conditions exactes de stockage (taux d'humidité, type d'atmosphère...).

Conforme à la norme ISO L 6743-8 RA.

## CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Pouvoir couvrant	m <sup>2</sup> /kg	-	160
Epaisseur du film	micron	-	1 à 2
Temps de séchage à 20°C	h	-	0.66
Viscosité cinématique à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60100	1.4
Masse volumique à 15°C	Kg/m <sup>3</sup>	NF T 60101	810
Aspect et couleur	-	-	Légèrement gras et jaune
Point d'éclair	°C	NF T 60118	70
Test cabinet d'humidité	h	NF T 60173	360

*Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif*



## HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

Attention, le produit ne forme des mélanges inflammables que s'il est porté à une température égale ou supérieure au point d'éclair :

Ne pas utiliser à proximité de flammes, d'étincelles ou de moteurs électriques.

Eviter la trop forte concentration des vapeurs dans l'air au poste de travail.

A stocker à l'abri du gel et des intempéries.